ACIDE C.I.P.

NETTOYANT ACIDE NON-MOUSSANT

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

CARACTÉRISTIQUES

- Ne produit aucune mousse
- Utilisable à chaud ou à froid
- Acidité très élevée

AVANTAGES

- Ne produit aucune mousse, même lorsque fortement agité, et même si la température est variable. Il n'interfère donc pas avec le pompage des systèmes de nettoyage par circulation.
- Il est réutilisable
- Il ne fume pas, même lorsque entreposé à des températures atteignant les 35°C.
- Il ne dégage pas de gaz ou d'odeurs incommodants.

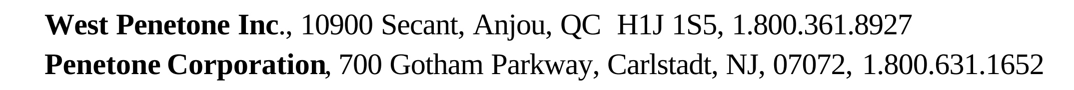
DESCRIPTION

ACIDE C.I.P. est un nettoyant acide à grande puissance pour l'entretien sanitaire des systèmes de nettoyage par circulation. Il est utilisé principalement dans l'industrie de transformation des produits du lait, des liqueurs douces, les brasseries, les fabricants de jus de fruits, ainsi que toute autre industrie où l'enlèvement des dépôts calcaires par circulation dans des circuits fermés est crucial.

MODE D'EMPLOI #1

Équipement(s) à traiter	Tout système de nettoyage par circulation tels: circuits de transport, pasteurisateurs, fermenteurs, réservoirs de garde, réservoirs d'entreposage de lait cru et pasteurisé
Dépôt(s) à nettoyer	Dépôts d'origine minérale i.e. entartrage, pierre de lait, dépôts de séchage, "beer stone".
Techniques	Préparer une solution contenant 0.5% de **l'ACIDE C.I.P.**, et faire circuler pendant 15 à 30 minutes dans la tuyauterie. Selon la technique utilisée localement, ce traitement peut précéder ou suivre le nettoyage alcalin. Par la suite, bien rincer à l'eau claire stérile.
Concentration	0.5% à 1.0 %
Température	de 10 à 70°C.
Temps d'opération/temps de contact	15 à 30 minutes
Action mécanique	Assurer une vitesse de circulation comprise entre 1.5 et 3.0 mètres par seconde dans toutes les parties du système. Lorsque le produit nettoie à travers des dispositifs de gicleurs, s'assurer que le produit atteigne toutes les surfaces.
Rinçage	Rincer à l'eau stérile, de tiède à chaude.
Réutilisation/recyclage	Peut être réutilisé lorsque les systèmes sont conçus à cette fin.

VOIR AU VERSO


West Penetone Inc., 10900 Secant, Anjou, QC H1J 1S5, 1.800.361.8927
Penetone Corporation, 700 Gotham Parkway, Carlstadt, NJ, 07072, 1.800.631.1652



ACIDE C.I.P.
NETTOYANT ACIDE NON-MOUSSANT

MODE D'EMPLOI #2

Équipement(s) à traiter	Lors de l'installation de systèmes en acier inoxydable, il est recommandé d'opérer une passivation du métal. **ACIDE C.I.P.** est recommandé pour ce traitement.
Dépôts à nettoyer	Passivation de l'acier inoxydable
Techniques	Faire circuler **ACIDE C.I.P.** pur et froid dans les systèmes visés. Le temps de contact doit être de deux heures au minimum pour une passivation efficace.
Concentration	Tel quel
Température	Froide
Temps d'opération / temps de contact	Au minimum 2 heures
Action mécanique	Il est préférable d'assurer une certaine agitation ou circulation.
Rinçage	Rincer à l'eau après le traitement
Réutilisation / recyclage	**ACIDE C.I.P.** est utilisable plusieurs fois si désiré, dans le cas d'une passivation.

PROPRIÉTES			
Apparence:	liquide jaunâtre	**Température d'auto ignition:**	aucun
Odeur:	typique à l'acide nitrique	**Chlore:**	non
Poids spécifique @ 20ºC :	1.24	**Point d'ébullition:**	approx. 100ºC
Viscosité:	mince	**Point de congélation:**	< -5ºC
pH:	< 1	**Tendance au moussage:**	nulle
Point d'éclair (TCC):	aucun	**Techniques de mesure de concentration:**	titration, conductivité électrique, indice de réfraction.
Phosphore:	0	**Rinçage:**	excellent à l'eau
Solubilité dans l'eau:	complète		

INCOMPATIBILITÉ	**MISE EN GARDE**
Chlore, produits alcalins, métaux mous	Entreposer à l'écart des produits chlorés

IMPORTANT: Avant d'utiliser ACIDE C.I.P., toujours s'assurer de bien lire et de suivre les instructions et les mesures de sécurité qui apparaissent sur l'étiquette et sur la fiche signalétique (m.s.d.s.) du produit.